

Afin d'accompagner les grands donneurs d'ordres sur les marchés des pièces mécaniques pour les secteurs automobile, industriel et des nouvelles technologies, la Direction F2J JAPY a mis en place un Système de Management de la Qualité et de l'Environnement fondé sur un ensemble de processus cohérents.

Elle s'engage à développer une dynamique d'amélioration continue, à garantir la livraison de produits et de services en temps voulu, à des prix compétitifs, conformes aux exigences clients, tout en réduisant son impact environnemental.

L'objectif vise à la satisfaction de toutes les parties intéressées tout en assurant la conformité totale aux exigences légales et réglementaires.

La Direction s'engage à mettre en œuvre les moyens humains, techniques et financiers nécessaires afin d'atteindre les objectifs définis par la stratégie 2025/2026 :

Qualité :

- Améliorer l'efficacité industrielle (qualité, coût, délai)
- Robustifier nos processus
- Développer les compétences de nos salariés
- Satisfaire toutes les parties intéressées
- Obtenir de nouveaux marchés

Environnement :

- Réduire nos émissions de gaz à effet de serre et améliorer l'efficacité énergétique
- Favoriser les énergies renouvelables et la décarbonation de nos procédés
- Assurer une gestion durable des ressources (eau, matières, énergie, produits chimiques)
- Réduire, réutiliser et recycler nos déchets selon une logique d'économie circulaire
- Préserver la biodiversité, la qualité des sols et prévenir toute pollution
- Maîtriser les émissions sonores et veiller au bien-être des salariés et des riverains
- Sensibiliser l'ensemble du personnel pour faire de chaque collaborateur un acteur responsable
- Prendre en compte le bien-être animal en limitant les impacts de nos activités sur la faune, en protégeant les habitats naturels et en évitant toute nuisance susceptible de porter atteinte aux espèces animales

Des indicateurs de performance (énergie, déchets, émissions, conformité) sont suivis et analysés chaque année en Revue de Direction.

Cette politique guide nos actions vers une production plus propre, efficiente et durable.

La Direction s'engage, avec le concours de chaque pilote de processus, à mettre en œuvre cette politique Qualité et Environnementale.

Cette démarche sera assurée par le Responsable Qualité et le Responsable HSE à travers la surveillance des processus et l'analyse des données.

Nous invitons l'ensemble des collaborateurs à comprendre, collaborer et soutenir cette politique dans leurs métiers respectifs.

C'est en suivant cette voie que nous pourrons créer ensemble une dynamique de progrès, travailler de manière plus efficace, sécuritaire et respectueuse de l'environnement.

Les membres du Comité de Direction :

F. VASSEUR

T. KACHE

T. COUILLON

A. STACHEN

X. BERSWEILER

A. ANTONIO

Technicien environnement : SIMONE RUEL

Secr